

Activitatea nr. 27 - Fișa de documentare nr.11

Conținutul învățării: 2.1.3. Materii prime specifice proceselor tehnologice din industria de confecții textile.

Capitolul: Țesăturii, definiții

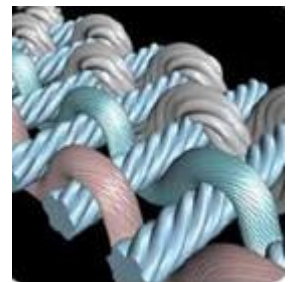
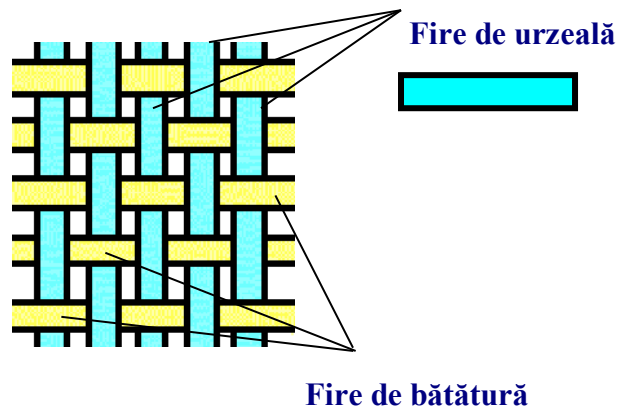
Clasa a-IX a, liceu tehnologic

Numele și prenumele elevului.....

Data:.....

1.Definiție:

Tesăturile sunt produse textile obținute prin încrucișarea în unghi drept a două sisteme de fire: unul longitudinal, numit urzeala, iar celălalt transversal, numit bătătura.



Firele de urzeală sunt firele care sunt dispuse în direcția lungimii țesăturii (sunt paralele cu marginile țesăturii), iar **firele de bătătură** sunt cele care, după anumite modele, numite **armuri** sau **legături**, leagă transversal, prin diferite încrucișări, firele de urzeală.

Condiția obligatorie pentru obținerea unei țesături este trecerea alternativă a firelor de bătătură peste și sub firele de urzeală și invers.

În țesătorie se obțin țesături crude. În funcție de destinație și de natura materialului, țesăturile crude sunt supuse unor operații de finisare care au ca scop:

- obținerea unor noi proprietăți;
- îmbunătățirea aspectului exterior al țesăturilor;

MODULUL 2: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Țesăturile se realizează cu ajutorul mașinilor de țesut; domeniul lor de utilizare este determinat de natura firelor din care sunt obținute, de lățime, de masa specifică, de structură și de modul de finisare.

Procese de prelucrare a firelor pentru țesere

Procesul tehnologic de țesere reprezintă succesiunea operațiilor de transformare a firelor în țesături. Procesul tehnologic de țesere cuprinde:

a) **Operații de pregătire pentru țesere** (preparația firelor) – prin care se îmbunătățește calitatea firelor și se realizează trecerea lor pe formate specifice procesului de țesere: bobine, urzeli, canete. Astfel:

- firele de urzeală sunt bobinate, reunite (dublate) și răsucite, urzite, încleiate, năvădite ;
- firele de bățătură sunt bobinate și canetate.

b) **Operația de țesere propriu-zisă** – prin care se obține țesătura.

Procesele de prelucrare a firelor de urzeală și bățătură cuprind atât operații comune, cât și operații diferite, specifice destinației - în funcție de tipul țesăturii.

Numărul de operații din cadrul procesului tehnologic de țesere este determinat de asemenea de felul țesăturii.

Pentru țesăturile albite sau vopsite în bucată, procesul tehnologic de obținere a firelor este mai scurt. Firele de urzeală sunt mai solicitate în procesul de țesere, din care sunt supuse la mai multe operații de pregătire.

Ordinea și numărul operațiilor de pregătire a firelor pentru țesere depind de:

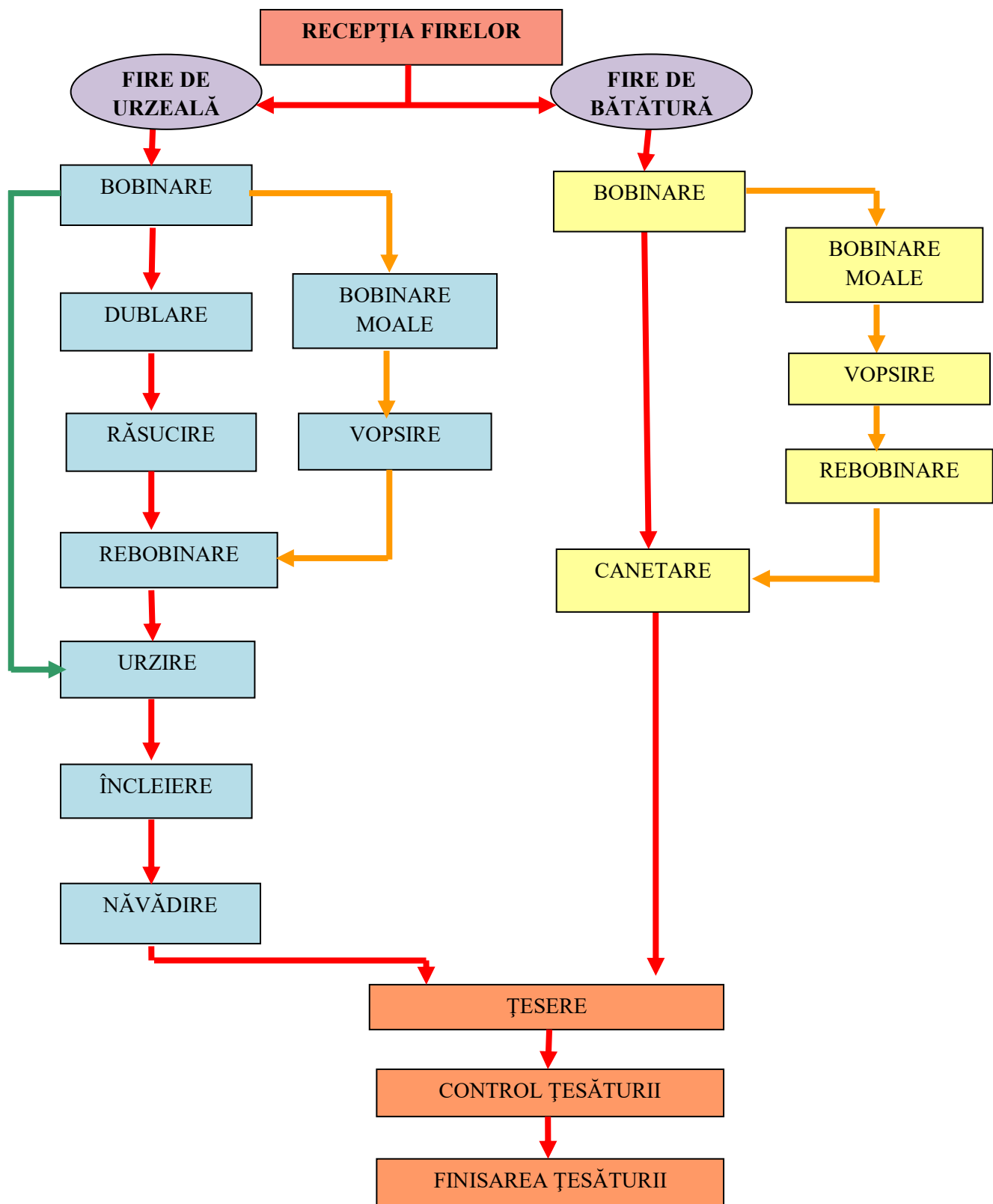
- natura firelor prelucrate (tip bumbac, tip in, tip lână sau chimice);
- structura firului (simplu sau răsucit);
- formatul sub care se prezintă firele în țesătorie (țevi, sculuri, bobine);
- contextura și destinația țesăturii.

Schema generală a unui proces de țesere include:

- succesiunea operațiilor de pregătire a firelor de urzeală;
- succesiunea operațiilor de pregătire pentru firele de bățătură;
- procesul de țesere propriu-zis.

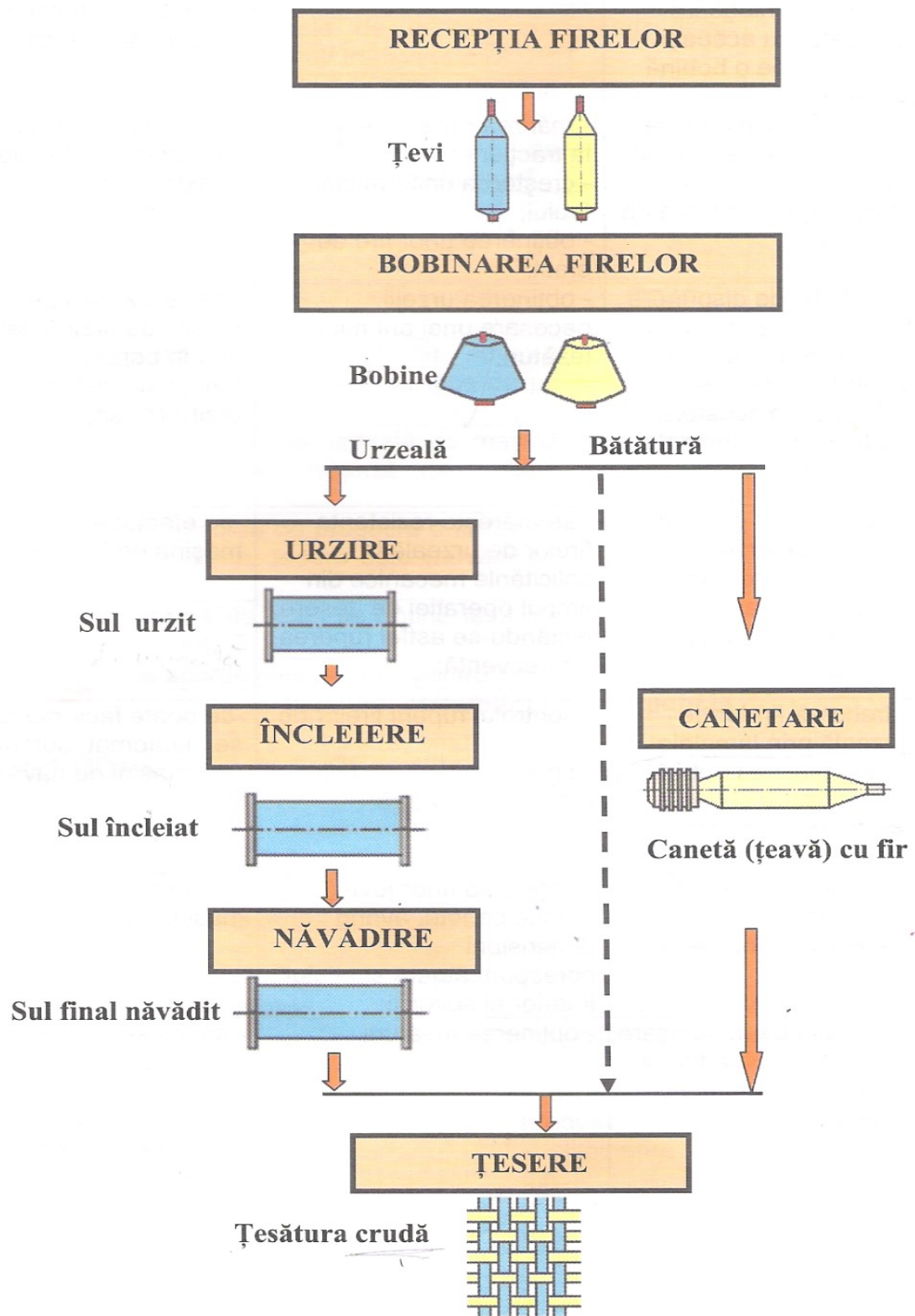
MODULUL 2: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Procese de prelucrare a firelor pentru țesere



MODULUL 2: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Procesul tehnologic de țesere pentru obținerea țesăturilor din fire simple



MODULUL 2: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

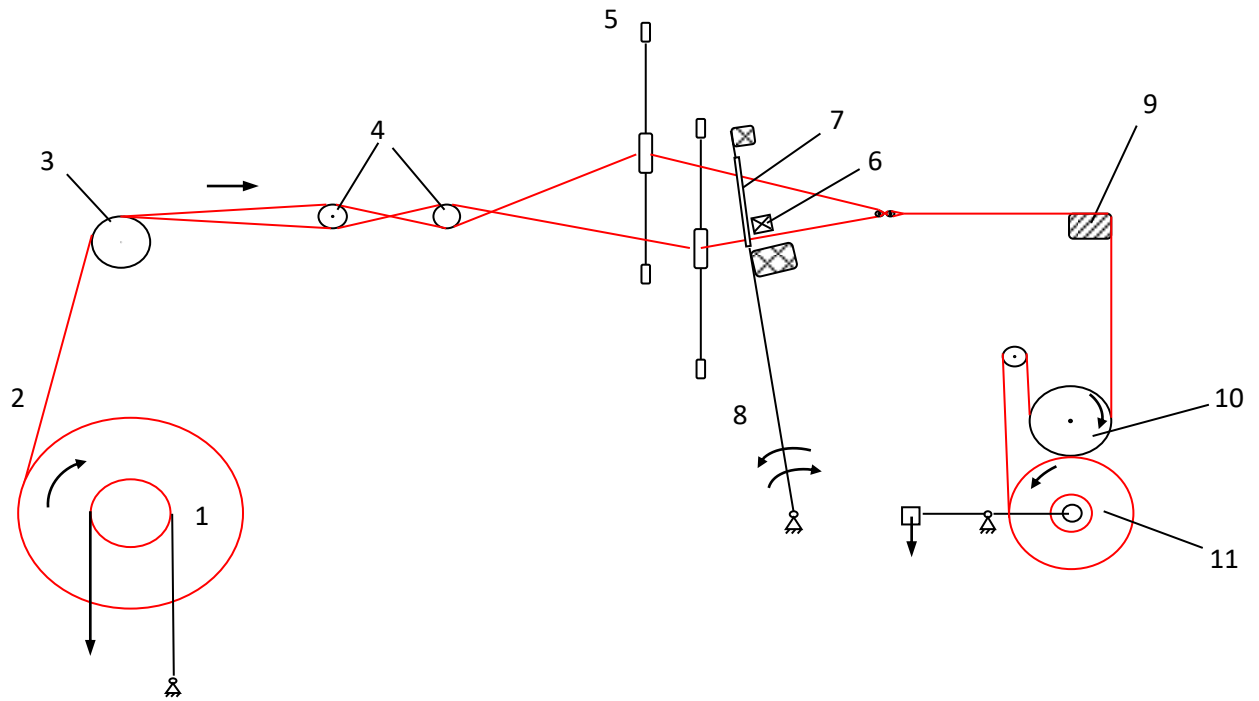


Fig. 2.1 Schema tehnologică a mașinii de țesut

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1. sul de urzeală | 7. spata |
| 2. urzeala | 8. vătala |
| 3. traversa de spate | 9. traversa de față |
| 4. fuscei | 10. cilindrul de tragere |
| 5. ițe | 11. sul de țesătură |
| 6. suveica | |